

--	--	--	--	--	--



ویلڈنگ ایس ایس سی-II

حصہ اول (کل نمبر 08)

وقت: 20 منٹ

نوٹ: حصہ اول لازمی ہے۔ اس کے جوابات پر پے پر ہی دیے جائیں گے۔ اس کو پہلے میں منٹ میں مکمل کر کے ناظم مرکز کے حوالے کر دیا جائے گا۔ کٹ کر دوبارہ لکھنے کی اجازت نہیں۔ لیز پیپر کا استعمال ممنوع ہے۔

سوال نمبر: دیے گئے الفاظ یعنی الف رب راج رو میں سے درست جواب کے گرد دائرہ لگائیں۔ ہر جزو کا ایک نمبر ہے۔

(i) مندرجہ ذیل میں سے _____ فیبرس دھات ہے۔

الف۔ ایلیومینیم ب۔ لوہا

ج۔ سونا د۔ کاپر

(ii) اے سی (AC) سنگل فیرویلڈنگ پلانٹ _____ ورلٹ تک ہوتا ہے۔

الف۔ 220 ب۔ 250

ج۔ 300 د۔ 440

(iii) تھری فیرویلڈنگ پلانٹ _____ کاموں کے لیے استعمال ہوتا ہے۔

الف۔ چھوٹے ب۔ درمیانے

ج۔ بھاری د۔ درج شدہ میں سے کوئی نہیں

(iv) ویلڈنگ الیکٹروڈ کے _____ حصے ہوتے ہیں۔

الف۔ تین ب۔ چار

ج۔ پانچ د۔ چھ

(v) کون سا ویلڈنگ جوڑ مضبوط ہوتا ہے؟

الف۔ لیپ جوڑ ب۔ ہٹ جوڑ

ج۔ کاررز جوڑ د۔ ٹی جوڑ

(vi) ویلڈنگ جوڑ کو ٹیسٹ کرنے کے کتنے طریقے ہوتے ہیں؟

الف۔ ایک ب۔ دو

ج۔ پانچ د۔ چھ

(vii) کٹنگ ٹپ اور جاب کادر میانی فاصلہ _____ ہوتا ہے۔

الف۔ 1 سے 2 ملی میٹر ب۔ 2 سے 3 ملی میٹر

ج۔ 3 سے 5 ملی میٹر د۔ 5 سے 6 ملی میٹر

(viii) بغیر ویلڈنگ راڈ کے کون سی ویلڈنگ ہوتی ہے؟

الف۔ الیکٹریک ویلڈنگ ب۔ سپاٹ ویلڈنگ

ج۔ گیس ویلڈنگ د۔ سب مرچڈ ویلڈنگ

--

حاصل کردہ نمبر:

08

کل نمبر :

برائے ممتحن:



WELDING SSC-II

74

Time allowed: 2:10 Hours

Total Marks Sections B and C: 32

NOTE: Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

SECTION – B (Marks 18)

Q. 2 Answer any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines.

(6 x 3 = 18)

- Write a note on Zinc and Lead.
- Write a note on Welding Lugs and Welding Screen.
- Describe the importance of Steel Wire Brush and Welding Gloves briefly.
- Write a note on Electromagnetic Force.
- What is meant by Polarity?
- Describe the use of Flux Coated Electrodes.
- What is the difference between Lap Joint and Butt Joint?
- How is Cutting Torch used in welding process?

SECTION – C (Marks 14)

Note: Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks.

(2 x 7 = 14)

- Explain the Physical and Mechanical properties of metals in detail.
- Describe the importance of Welding Inspection and Quality Control in detail.
- Write comprehensive notes on Submerged Welding and Arc Welding.

حصہ دوم (کل نمبر 18)

(6x3=18)

سوال نمبر ۲: مندرجہ ذیل اجزاء میں سے چھ (06) کے تین سے چار سطروں تک محدود جوابات لکھیں:

- جست (Zinc) اور سکہ (Lead) پر نوٹ لکھیں۔
- ویلڈنگ لگ (Welding Lugs) اور ویلڈنگ سکرین (Welding Screen) پر نوٹ لکھیں۔
- سٹیل وائر برش (Steel Wire Brush) اور ویلڈنگ کے دستانے (Welding Gloves) کی اہمیت مختصراً بیان کریں۔
- برقی مقناطیسی قوت پر نوٹ لکھیں۔
- پولیریٹی (Polarity) سے کیا مراد ہے؟
- فلکس کوٹڈ (Flux Coated) الیکٹروڈ کا استعمال لکھیں۔
- لیپ جوڑ اور بیٹ جوڑ میں فرق لکھیں۔
- کننگ ٹارچ ویلڈنگ میں کیسے استعمال ہوتی ہے؟

حصہ سوم (کل نمبر 14)

(2x7=14)

(کوئی سے دو سوال حل کیجیے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں۔)

- سوال نمبر ۳: دھاتوں کے طبعی اور مکینیکل خصوصیات تفصیلاً بیان کریں۔
- سوال نمبر ۴: ویلڈنگ انسپکشن اور کوالٹی کنٹرول کی اہمیت تفصیلاً بیان کریں۔
- سوال نمبر ۵: سب مرچڈ ویلڈنگ اور آرک ویلڈنگ پر جامع نوٹ تحریر کریں۔

eduvision.edu.pk