



Roll No. _____

Answer Sheet No. _____

Sig. of Candidate. _____

Sig. of Invigilator. _____

WELDING SSC-I

SECTION – A (Marks 08)

Time allowed: 20 Minutes

NOTE: Section–A is compulsory. All parts of this section are to be answered on the question paper itself. It should be completed in the first 20 minutes and handed over to the Centre Superintendent. Deleting/overwriting is not allowed. Do not use lead pencil.

Q. 1 Circle the correct option i.e. A / B / C / D. Each part carries one mark.

- (i) The external diameter of pipe is measured by using:
- A. Scriber
B. Micrometer
C. Inside calliper
D. Outside calliper
- (ii) What is used for cutting of thin plate of iron?
- A. Chisel
B. Snips
C. Plier
D. Hack Saw blade
- (iii) During welding we use for safety of eyes:
- A. Safety Goggles
B. Black Goggles
C. Welding Screen
D. None of these
- (iv) What is the name of second safety?
- A. Safety of body
B. Safety of tools
C. Safety of work
D. Safety of workshop
- (v) The colour of Oxy-Acetylene cylinder's regulator is:
- A. Blue
B. Yellow
C. Black
D. Red
- (vi) The types of drawing are:
- A. Two
B. Three
C. Five
D. Seven
- (vii) The process of hot metal with hammering is called:
- A. Forging
B. Grinding
C. Welding
D. None of these
- (viii) The types of soldering are:
- A. Three
B. Five
C. Seven
D. Two

For Examiner's use only:

Total Marks:

08

Marks Obtained:

Roll No.

Answer Sheet No. _____

Sig. of Candidate _____

Sig. of Invigilator: _____

ویلڈنگ ایس ایس سی-1**حصہ اول (کل نمبر 08)**

وقت: 20 منٹ

نوٹ: حصہ اول لازمی ہے اس کے جوابات پرچہ پر ہی دیے جائیں گے۔ اس کو پہلے بیس منٹ میں مکمل کر کے ناظم مرکز کے حوالے کر دیا جائے۔ کات کر دو بارہ لکھنے کی اجازت نہیں ہے۔ لیز پینسل کا استعمال ممنوع ہے۔

سوال نمبر: دیے گئے الفاظ یعنی الف ا ب ج ا د میں سے درست جواب کے گرد دائرہ لگائیں۔ ہر جزو کا ایک نمبر ہے۔

- (i) کسی جا ب کا بیرونی قطر ناپنے کے لیے استعمال کرتے ہیں:
- الف۔ سکرا ہیر
ب۔ مائیکرو میٹر
ج۔ اندرونی ٹیپ
د۔ بیرونی ٹیپ
- (ii) لوہے کی پتلی چادر کو کھانے کے لیے نیا استعمال کرتے ہیں؟
- الف۔ ٹیپ
ب۔ تیرا
ج۔ پاس
د۔ آئرن کا باؤڈ
- (iii) ویلڈنگ کے دوران آنکھوں کی حفاظت کے لیے استعمال کرتے ہیں:
- الف۔ حفاظتی ٹینک
ب۔ ہارن سینک
ج۔ ویلڈنگ سکرین
د۔ درج شدہ دھبے سے کوئی نہیں
- (iv) حفاظت کی دوسری قسم کون سی ہے؟
- الف۔ جسمانی حفاظت
ب۔ کام کی حفاظت
ج۔ ذہنی حفاظت
د۔ اوزاروں کی حفاظت
- (v) کسی ایسی چیز کے سلسلے میں ریکورڈنگ کا کام کیا جاتا ہے؟
- الف۔ نیا
ب۔ کٹا
ج۔ ڈرائنگ کی اقسام ہوتی ہیں
د۔ ڈرائنگ کی اقسام ہوتی ہیں
- (vi) ڈرائنگ کی اقسام ہوتی ہیں:
- الف۔ دو
ب۔ تین
ج۔ پانچ
د۔ سات
- (vii) لوہے کی گرم حالت میں کوئی نئے شکل کو کھینچتے ہیں:
- الف۔ فور جینک
ب۔ ویلڈنگ
ج۔ سولڈرنگ کی اقسام ہوتی ہیں
د۔ سولڈرنگ کی اقسام ہوتی ہیں
- (viii) سولڈرنگ کی اقسام ہوتی ہیں:
- الف۔ تین
ب۔ پانچ
ج۔ سات
د۔ سات

حاصل کردہ نمبر:

08

کل نمبر:

برائے ممتحن:



WELDING SSC-I

76

Time allowed: 2:10 Hours

Total Marks Sections B and C: 32

NOTE: Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

SECTION - B (Marks 18)

Q. 2 Attempt any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines. (6 x 3 = 18)

- (i) Write a short note on Centre Punch.
- (ii) Write the name of Files according to cut.
- (iii) What do you mean by safety of work?
- (iv) Write a short note on Pipe Wrench.
- (v) What is the difference between Forge welding and Gas welding?
- (vi) What do you mean by hard soldering?
- (vii) Write the three methods of GAS welding techniques.
- (viii) How to produce Oxy-Acetylene gas from Calcium Carbide?

SECTION - C (Marks 14)

Note: Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks. (2 x 7 = 14)

- Q. 3 Write down five marking tools name and their uses. Also draw their diagram.
- Q. 4 Explain the types of Files according to shapes and draw it.
- Q. 5 Explain the types of Flames.

حصہ دوم (کل نمبر 18)

(6x3=18)

سوال نمبر ۲: مندرجہ ذیل میں سے کوئی سے چھ (06) اجزاء کے تین سے چار سطروں تک محدود جوابات لکھیں:

- (i) سنچرچ پر مختصر نوٹ لکھیں۔
- (ii) ریتوں کی اقسام کے نام بلحاظ دندانے (CUT) تحریر کریں۔
- (iii) کام کی حفاظت سے کیا مراد ہے؟
- (iv) پائپ ریتچ پر مختصر نوٹ لکھیں۔
- (v) فورج وینڈنگ اور گیس وینڈنگ میں فرق بیان کریں۔
- (vi) ہارڈ سولڈرنگ سے کیا مراد ہے؟
- (vii) گیس وینڈنگ کی ترتیب کے تین نام لکھیں۔
- (viii) کالسیئم کاربائیڈ سے آکسی ایسیٹیلین گیس کیسے حاصل کرتے ہیں؟

حصہ سوم (کل نمبر 14)

(2x7=14)

(کوئی سے دو سوال حل کیجیے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں۔)

- سوال نمبر ۳: ورکشاپ میں استعمال ہونے والے پانچ مارکنگ ٹولز کے نام اور استعمال لکھیں۔
- سوال نمبر ۴: شکل کے لحاظ سے ریتوں کی اقسام بیان کریں اور شکل بھی بنائیں۔
- سوال نمبر ۵: شعلوں کی اقسام تفصیل سے بیان کریں۔