



Roll No.

Answer Sheet No. 77

Slg. of Candidate. _____

Slg. of Invigilator. _____

WELDING SSC-I
SECTION – A (Marks 08)

Time allowed: 20 Minutes

NOTE: Section–A is compulsory. All parts of this section are to be answered on the question paper itself. It should be completed in the first 20 minutes and handed over to the Centre Superintendent. Deleting/overwriting is not allowed. Do not use lead pencil.

Q. 1 Circle the correct option i.e. A / B / C / D. Each part carries one mark.

(i) Steel rule is a:

- A. Cutting tool
B. Common tool
C. Measuring tool
D. None of these

(ii) _____ can be cut with the SNIP.

- A. Thin sheet of metal
B. Iron
C. Round bar
D. Pipe

(iii) Pipe wrench is used for:

- A. Clamping Nut
B. Clamping Round pipe
C. Clamping wood
D. Clamping Plastic

(iv) What is the name of second type of safety?

- A. Safety of workshop
B. Safety of work
C. Safety of tool
D. Safety of body

(v) The process of hammering the hot metal is called:

- A. Forging
B. Grinding
C. Chipping
D. None of these

(vi) The colour of oxygen cylinder regulator is:

- A. Red
B. Green
C. Black
D. White

(vii) Types of flames are:

- A. Four
B. Two
C. Three
D. Five

(viii) Types of Technical Drawing are:

- A. Five
B. Four
C. Three
D. Two

For Examiner's use only:

Total Marks:

08

Marks Obtained:

Roll No.

Answer Sheet No. _____



Sig. of Candidate: _____

Sig. of Invigilator: _____

ویڈنگ ایس ایس سی-1

حصہ اول (کل نمبر 08)

وقت: 20 منٹ

نوٹ: حصہ اول لازمی ہے۔ اس کے جوابات ہرے پر ہی دیے جائیں گے۔ اس کو پہلے میں صف میں مکمل کر کے نام مرکز کے حوالے کروایا جائے۔ کاٹ کر دوبارہ لکھنے کی اجازت نہیں ہے۔ لیز پینل کا استعمال ممنوع ہے۔

سوال نمبر 1: دیے گئے الفاظ یعنی الف ا ب ج 1 د میں سے درست جواب کے گرد دائرہ لگائیں۔ ہر جزو کا ایک نمبر ہے۔

- (i) سٹیل رول ایک _____ ہے۔
- الف۔ کنگ ٹول
ب۔ کامن ٹول
ج۔ پیائٹی ٹول
د۔ درج شدہ میں سے کوئی نہیں
- (ii) _____ کو کتیرے (SNIP) سے کاٹ سکتے ہیں۔
- الف۔ لوہے کی پتل چادر
ب۔ لوہا
ج۔ گول سریا
د۔ پائپ
- (iii) پائپ ریچ استعمال ہوتا ہے:
- الف۔ نٹ (NUT) کو پکڑنے کے لیے
ب۔ گول پائپ کو پکڑنے کے لیے
ج۔ لکڑی کو پکڑنے کے لیے
د۔ پلاسٹک کو پکڑنے کے لیے
- (iv) حفاظت کی دوسری قسم کیا ہے؟
- الف۔ ورکشاپ کی حفاظت
ب۔ کام کی حفاظت
ج۔ اوزاروں کی حفاظت
د۔ جسم کی حفاظت
- (v) لوہے کی گرم حالت میں لٹائی کے عمل کو _____ کہتے ہیں۔
- الف۔ فورجنگ (Forging)
ب۔ گرائنڈنگ (Grinding)
ج۔ چپنگ (Chipping)
د۔ درج شدہ میں سے کوئی نہیں
- (vi) آکسیجن کے سلنڈر کے ریگولایٹر کارنگ _____ ہوتا ہے۔
- الف۔ سرخ
ب۔ سبز
ج۔ سیاہ
د۔ سفید
- (vii) شعلوں کی _____ اقسام ہوتی ہیں:
- الف۔ چار
ب۔ دو
ج۔ تین
د۔ پانچ
- (viii) ٹیکنیکل ڈرائنگ کی _____ اقسام ہوتی ہیں:
- الف۔ پانچ
ب۔ چار
ج۔ تین
د۔ دو

حاصل کردہ نمبر:

08

کل نمبر:

برائے معائنہ:



WELDING SSC-I

78

Time allowed: 2:10 Hours

Total Marks Sections B and C: 32

NOTE: Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

SECTION - B (Marks 18)

- Q. 2 Attempt any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines. (6 x 3 = 18)
- Write a short note on inside and outside caliper.
 - Write a short note on scriber.
 - Write three names of classification of files.
 - What is meant by safety lecture?
 - Write three names of resistance welding.
 - Write a short note on gloves and wire brush.
 - Write a short note on Neutral Flame.
 - What is the difference between soft soldering and hard soldering?

SECTION - C (Marks 14)

Note: Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks. (2 x 7 = 14)

- Q. 3 Explain the safety precautions in gas welding.
- Q. 4 What is meant by braze welding. Explain it.
- Q. 5 Define the fusion welding. Explain its types

حصہ دوم (مکمل نمبر 18)

(6x3=18)

سوال نمبر ۲: مندرجہ ذیل میں سے کوئی سے چھ (06) اجزاء کے متن سے چار سطروں تک محدود جوابات لکھیں:

- اندرونی اور بیرونی کیلپر پر مختصر نوٹ لکھیں۔
- سکرائیبر پر مختصر نوٹ لکھیں۔
- ریتوں کی درجہ بندی کے تین نام لکھیں۔
- سیفٹی لیچر سے کیا مراد ہے؟
- مزاہتی ویلڈنگ کی تین اقسام کے نام لکھیں۔
- دستانے (Gloves) اور وائر برش (Wire Brush) پر مختصر نوٹ لکھیں۔
- نیوٹرل شعلہ پر نوٹ لکھیں۔
- سافٹ سولڈرنگ اور ہارڈ سولڈرنگ میں کیا فرق ہے؟

حصہ سوم (مکمل نمبر 14)

(2x7=14)

(کوئی سے دو سوال حل کیجیے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں۔)

- سوال نمبر ۳: گیس ویلڈنگ میں حفاظتی تدابیر کو تفصیل سے بیان کریں۔
- سوال نمبر ۴: بریز ویلڈنگ سے کیا مراد ہے؟ تفصیل سے بیان کریں۔
- سوال نمبر ۵: فیوزن ویلڈنگ کی تعریف کریں اور اسکی اقسام تفصیل سے بیان کریں۔